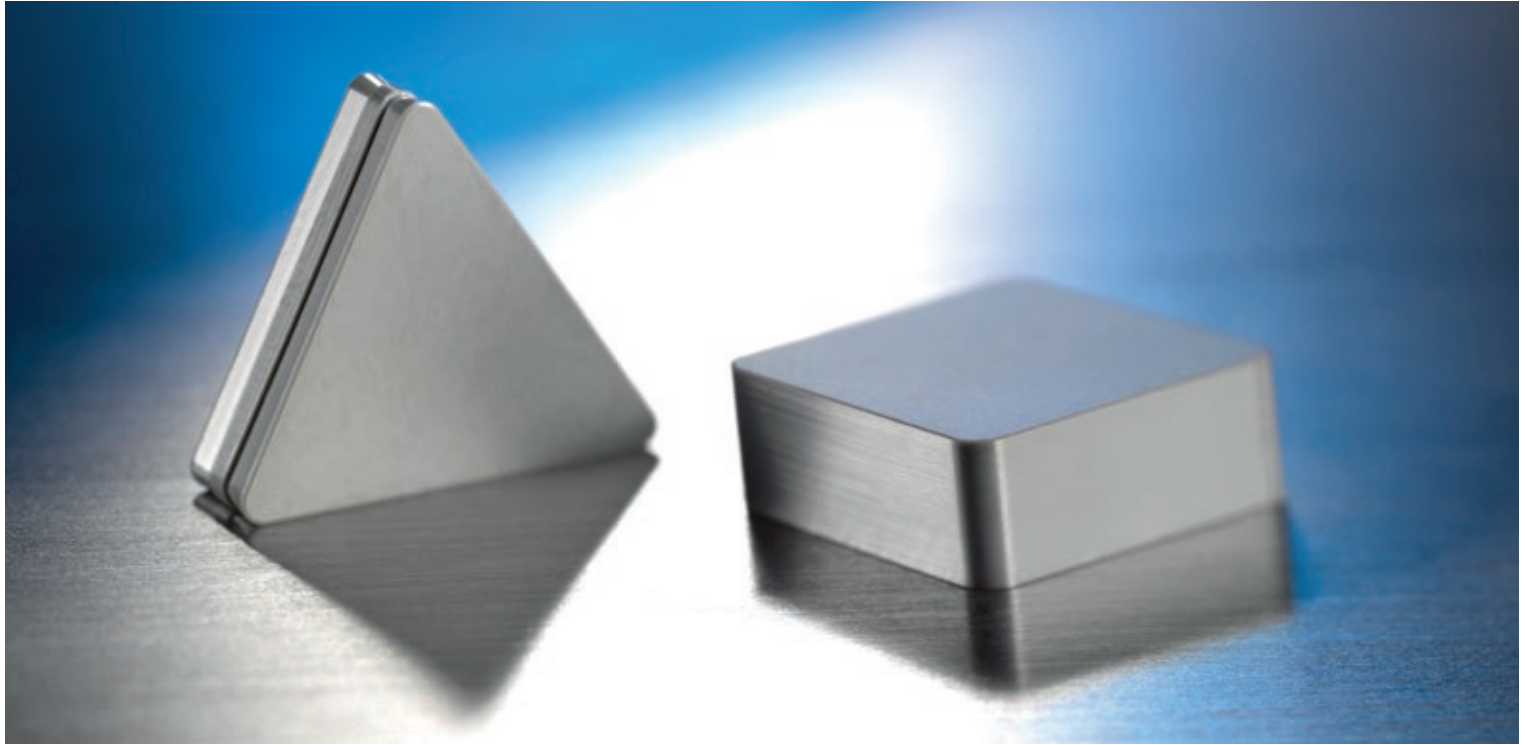




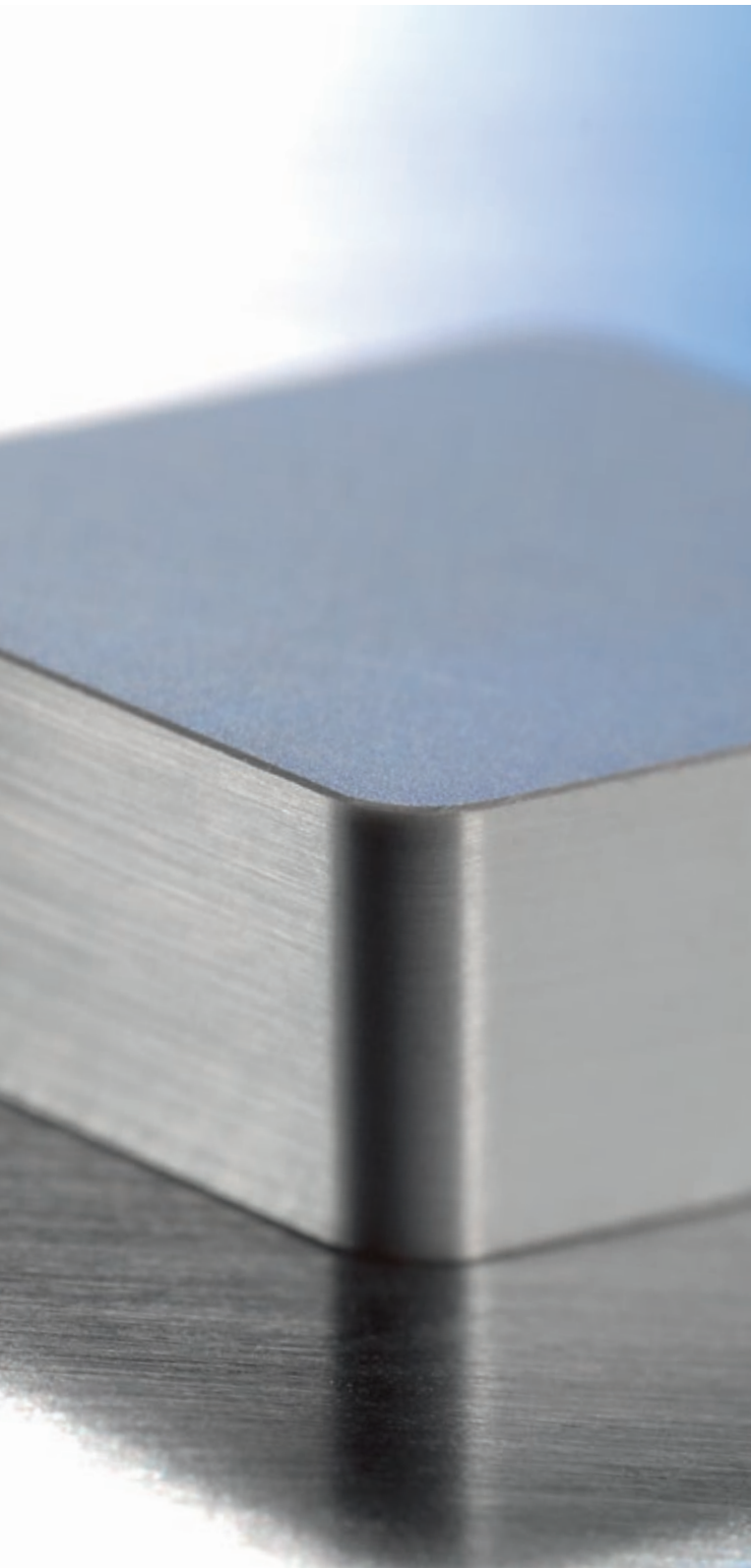
LKM 880

Fräsen von Gusseisenwerkstoffe



LKM 880

Hochleistungskeramik zum Fräsen

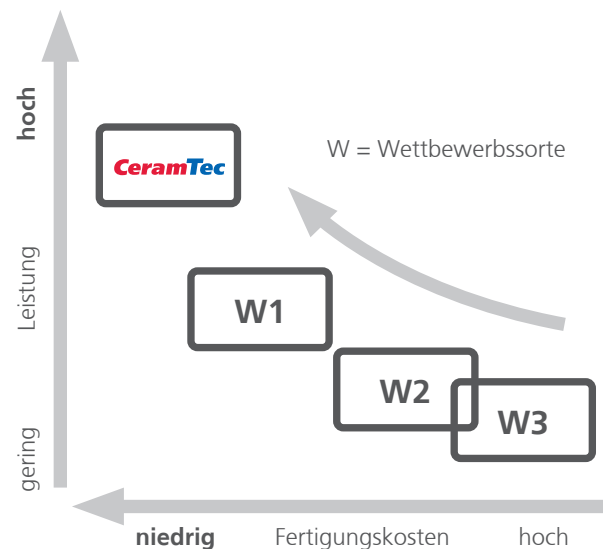


Optimale Zähigkeit kombiniert mit einer hervorragenden Verschleißfestigkeit machen die Keramiksorte LKM 880 zu einem Hochleistungsschneidstoff für das Schruppfräsen von GJL (GG) und GJS (GGG) Materialien. Die LKM 880 erlaubt hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit durch ihr gutes Verschleißverhalten. In Folge ergeben sich daraus große Zeitspanvolumina bei bester Prozesssicherheit. Die erzielbaren Standmengen können bei der Bearbeitung von Gusseisenwerkstoffen mit der LKM 880 merklich erhöht werden.

Höhere Produktivität bei gleichzeitiger Senkung der Fertigungszeiten und -kosten – all das bietet die LKM 880 – der Hochleistungsschneidstoff zur Steigerung der Wertschöpfung bei der Fräsbearbeitung.



- hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit
- hervorragende Verschleißfestigkeit
- beste Prozesssicherheit





LKM 880

Schnittdatenempfehlungen

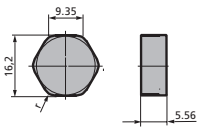
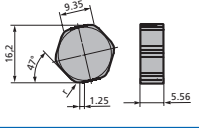
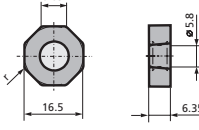
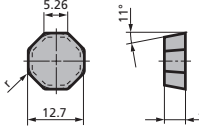
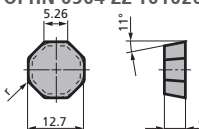
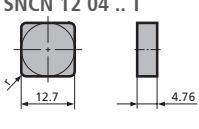
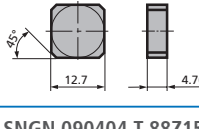
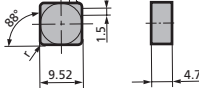
GJL (GG)	Richtwert v_c	Gesamtbereich v_c	Richtwert f_z	Gesamtbereich f_z
Härte (HB)	m/min.	m/min.	mm/z	
190 - 210	1200	800 - 2000	0,20	0,1 - 0,25
220 - 240	1000	500 - 1500	0,20	0,1 - 0,25
250 - 280	800	300 - 1200	0,20	0,1 - 0,25

GJS (GGG)	Richtwert v_c	Gesamtbereich v_c	Richtwert f_z	Gesamtbereich f_z
Zugfestigkeit RM (N/mm²)	m/min.	m/min.	mm/z	
400 - 500	800	600 - 1000	0,16	0,14 - 0,21
500 - 700	700	500 - 800	0,16	0,14 - 0,21



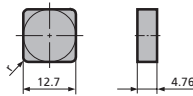
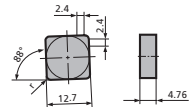
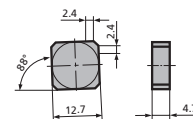
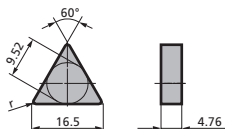
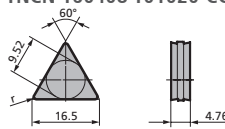
LKM 880

Schneidplatten

SCHNEIDPLATTE	BEZEICHNUNG	SORTE	K													H	S	P	SPK-BEST. NR.								
			GJL				GJS				ADI		SI GJS	GJV			STAHL HART	HARTGUSS		KOKILLEGUSS	SPEZ. LEGIERUNG	STAHL					
			EN-GJL 150	EN-GJL 200	EN-GJL 250	EN-GJL 300	EN-GJL 350	EN-GJS 400-15	EN-GJS 500-7	EN-GJS 600-3	EN-GJS 700-2	EN-GJS 800-2	EN-GJS 800-8	EN-GJS 1000-5	EN-GJS 1200-2	EN-GJS 1400-0							EN-GJS 450-18	EN-GJS 500-14	EN-GJS 600-10	EN-GJV 300	EN-GJV 350
HNGX 10 05 .. T 	HNGX 100512 T01020	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◇									23.60.123.20.9
HNGX 100516 T47Z125 	HNGX 100516 T01020 - 47Z125	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◇									23.60.120.20.9
ONHX 0606 .. T01020 	ONHX 060616 T01020	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◇									23.76.017.20.9
OPHN 0504 .. T01020 	OPHN 050412 T01020	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◇									23.72.001.20.9
OPHN 0504 ZZ T01020 	OPHN 0504ZZ T01020	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◇									23.72.002.20.9
SNCN 12 04 .. T 	SNCN 120404 T00520	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◇									23.10.431.03.9
	SNCN 120408 T01020	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◇									23.10.528.20.9
	SNCN 120412 T01020	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◇									23.10.505.20.9
SNCN 12 04 ZN T 	SNCN 1204ZN T00520	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◇									23.10.409.03.9
SNGN 090404 T 88Z150 	SNGN 090404 T01020 88Z150	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◇	◇	◇									23.10.490.20.9

ISO Anwendungsgruppe

K  Gusseisen	H  Harte Werkstoffe	S  HSRA	P  Stahl	Hauptanwendung 	Nebenanwendung 
--	---	---	--	--	--

SCHNEIDPLATTE	BEZEICHNUNG	SORTE	K																H	S	P	SPK-BEST. NR.								
			GJL				GJS				ADI		SI GJS		GJV															
			EN-GJL 150	EN-GJL 200	EN-GJL 250	EN-GJL 300	EN-GJL 350	EN-GJS 400-15	EN-GJS 500-7	EN-GJS 600-3	EN-GJS 700-2	EN-GJS 800-2	EN-GJS 800-8	EN-GJS 1000-5	EN-GJS 1200-2	EN-GJS 1400-0	EN-GJS 450-18	EN-GJS 500-14	EN-GJS 600-10	EN-GJV 300	EN-GJV 350	EN-GJV 400	EN-GJV 450	EN-GJV 500	STAHL HART	HARTGUSS	KOKILLEGUSS	SPEZ. LEGIERUNG	STAHL	
SNGN 0904 .. T	SNGN 090408 T01020	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆					◇	◇	◇											23.10.049.20.9
																														
SNGN 120408 .. T-88Z240	SNGN120408 T01020 88Z240	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆					◇	◇	◇											23.10.503.20.9
																														
SNGN 1204 ZN T-88Z240	SNGN1204ZN T01020 88Z240	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆					◇	◇	◇											23.10.493.20.9
																														
TNCN 1604 .. T	TNCN160408 T01020	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆					◇	◇	◇											23.30.191.20.9
																														
TNCN 160408 T01020-CC	TNCN 160408 T01020-CC	LKM 880	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆					◇	◇	◇											23.30.227.20.9
																														

ISO Anwendungsgruppe

K	■	Gusseisen	H	■	Harte Werkstoffe	S	■	HSRA	P	■	Stahl	Hauptanwendung	◆	Nebenanwendung	◇
---	---	-----------	---	---	------------------	---	---	------	---	---	-------	----------------	---	----------------	---

Der ultimative keramische
Hochleistungsschneidstoff
zum Fräsen



Official Website
www.ceramtec.de



YouTube Channel CeramTec
YouTube Channel SPK-Werkzeuge



LinkedIn
www.linkedin.com/ceramtec



Contact us
myceramtec@ceramtec.de



CeramTec
THE CERAMIC EXPERTS

CeramTec GmbH
SPK-Werkzeuge
Hauptstraße 56
73061 Ebersbach / Fils, Germany
Phone: +49 7163 166-239
Fax: +49 7163 166-388
solutionteam@ceramtec.de
www.spk-tools.de / www.ceramtec.de