



Nachschärfpreisliste / *Regrinding price list*

2016/17



Die INOVATOOLS - Kompetenz

Competence offered by INOVATOOLS

- Werkzeugaufbereitung in Perfektion
Perfect tool reworking
- Kompetente Kundenbetreuung und -beratung
competent customer support and counseling
- Alles aus einer Hand, schleifen bis beschichten
Everything from one source - from grinding to coating
- Original Nachschliff und Original Geometrie
original regrinding and original geometry
- Prüfprotokollservice
Inspection certificate service
- Beschichtungsservice
coating service
- Kurze Lieferzeit
short delivery times
- Höchste Qualität durch Original Geometrie
Highest quality by original geometry
- Beste Preisgarantie - Transparente Preisgestaltung
Best price guarantee - transparent pricing
- Kostenreduzierung
Cost reduction

Vorteile die Sie sicher überzeugen !
Advantages which will definitely convince you !

Inhaltsverzeichnis

Table of contents

	VHM Fräser HPC / Solid carbide mills HPC	4-5
	VHM Standard Fräser / Solid carbide mills	6-7
	Spezialfräser / Special mills	8
	VHM Bohrer / Solid carbide drills	9-11
	HSS Fräser / HSS mills	12-14
	HSS Bohrer / HSS drills	15
	Reibahlen / Reamers	16
	Gewindefräser / Solid carbide thread mills	17
	Gewindebohrer / Taps	17
	Senker / Sinker	18
	Sägeblätter / Slitting saws	19
TIALN ALTIN TIALCN TICN macro ZrN HP³	Beschichtungen / Coatings	20-21
	Ansprechpartner / Contact	23

Unsere Präzision ist die Basis Ihrer Qualität !
Our precision is the basis of you quality !

InovaTools[®]
GERMAN TOOLS GROUP

VHM-Fräser HPC inkl. Starmax NF

Solid carbide mills HPC

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.08.06
- Ø 8	4444.08.08
- Ø 10	4444.08.10
- Ø 12	4444.08.12
- Ø 14	4444.08.14
- Ø 16	4444.08.16
- Ø 18	4444.08.18
- Ø 20	4444.08.20
- Ø 25	4444.08.25



VHM-Fräser HPC mit AP inkl. Starmax NF

Solid carbide mills HPC with AP

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.09.06
- Ø 8	4444.09.08
- Ø 10	4444.09.10
- Ø 12	4444.09.12
- Ø 14	4444.09.14
- Ø 16	4444.09.16
- Ø 18	4444.09.18
- Ø 20	4444.09.20
- Ø 25	4444.09.25



VHM-Fräser HPC mit ER

Solid carbide mills HPC with corner radius

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.10.06
- Ø 8	4444.10.08
- Ø 10	4444.10.10
- Ø 12	4444.10.12
- Ø 14	4444.10.14
- Ø 16	4444.10.16
- Ø 18	4444.10.18
- Ø 20	4444.10.20
- Ø 25	4444.10.25



VHM-Fräser HPC überlang

Solid carbide mills HPC with overlength

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.11.06
- Ø 8	4444.11.08
- Ø 10	4444.11.10
- Ø 12	4444.11.12
- Ø 14	4444.11.14
- Ø 16	4444.11.16
- Ø 18	4444.11.18
- Ø 20	4444.11.20
- Ø 25	4444.11.25



VHM-Fräser HPC inkl. Hardmax

Solid carbide mills HPC Hardmax

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.58.06
- Ø 8	4444.58.08
- Ø 10	4444.58.10
- Ø 12	4444.58.12
- Ø 14	4444.58.14
- Ø 16	4444.58.16
- Ø 18	4444.58.18
- Ø 20	4444.58.20
- Ø 25	4444.58.25



VHM-Fräser HPC mit ER Hardmax

Solid carbide mills HPC with corner radius Hardmax

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.59.06
- Ø 8	4444.59.08
- Ø 10	4444.59.10
- Ø 12	4444.59.12
- Ø 14	4444.59.14
- Ø 16	4444.59.16
- Ø 18	4444.59.18
- Ø 20	4444.59.20
- Ø 25	4444.59.25



VHM-Fräser HPC 6 Z

Solid carbide mills HPC 6 Z

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.12.06
- Ø 8	4444.12.08
- Ø 10	4444.12.10
- Ø 12	4444.12.12
- Ø 14	4444.12.14
- Ø 16	4444.12.16
- Ø 18	4444.12.18
- Ø 20	4444.12.20
- Ø 25	4444.12.25



VHM-Fräser Power HP³

Solid carbide mills Power HP³

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.73.06
- Ø 8	4444.73.08
- Ø 10	4444.73.10
- Ø 12	4444.73.12
- Ø 14	4444.73.14
- Ø 16	4444.73.16
- Ø 18	4444.73.18
- Ø 20	4444.73.20
- Ø 25	4444.73.25



VHM-Fräser HPC Art.-Nr. 244... / 247...

Solid carbide mills HPC

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.13.06
- Ø 8	4444.13.08
- Ø 10	4444.13.10
- Ø 12	4444.13.12
- Ø 14	4444.13.14
- Ø 16	4444.13.16
- Ø 18	4444.13.18
- Ø 20	4444.13.20
- Ø 25	4444.13.25



VHM-Fräser HPC Art.-Nr. 245...

Solid carbide mills HPC

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.67.06
- Ø 8	4444.67.08
- Ø 10	4444.67.10
- Ø 12	4444.67.12
- Ø 14	4444.67.14
- Ø 16	4444.67.16
- Ø 18	4444.67.18
- Ø 20	4444.67.20
- Ø 25	4444.67.25



VHM-Fräser Ocean Art.-Nr. 777...

Solid carbide mills Ocean

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.16.06
- Ø 8	4444.16.08
- Ø 10	4444.16.10
- Ø 12	4444.16.12
- Ø 14	4444.16.14
- Ø 16	4444.16.16
- Ø 18	4444.16.18
- Ø 20	4444.16.20
- Ø 25	4444.16.25



VHM-Fräser HPC Art.-Nr. 414...

Solid carbide mills HPC

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.14.06
- Ø 8	4444.14.08
- Ø 10	4444.14.10
- Ø 12	4444.14.12
- Ø 14	4444.14.14
- Ø 16	4444.14.16
- Ø 18	4444.14.18
- Ø 20	4444.14.20
- Ø 25	4444.14.25



VHM-Schaftfräser bis 4 Z

Solid carbide mills 4 Z

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.01.06
- Ø 8	4444.01.08
- Ø 10	4444.01.10
- Ø 12	4444.01.12
- Ø 14	4444.01.14
- Ø 16	4444.01.16
- Ø 18	4444.01.18
- Ø 20	4444.01.20
- Ø 25	4444.01.25
- Ø 32	4444.01.32
- Ø 40	4444.01.40
- Ø 50	4444.01.50



VHM-Schruppfräser bis 4 Z

Solid carbide roughing mills 4Z

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.02.06
- Ø 8	4444.02.08
- Ø 10	4444.02.10
- Ø 12	4444.02.12
- Ø 14	4444.02.14
- Ø 16	4444.02.16
- Ø 18	4444.02.18
- Ø 20	4444.02.20
- Ø 25	4444.02.25
- Ø 32	4444.02.32



VHM-Radiusfräser bis 4 Z

Solid carbide ball nose mills 4Z

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.03.06
- Ø 8	4444.03.08
- Ø 10	4444.03.10
- Ø 12	4444.03.12
- Ø 14	4444.03.14
- Ø 16	4444.03.16
- Ø 18	4444.03.18
- Ø 20	4444.03.20
- Ø 25	4444.03.25
- Ø 32	4444.03.32



VHM-Schaftfräser überlang bis 4 Z

Solid carbide mills with overlength 4 Z

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.04.06
- Ø 8	4444.04.08
- Ø 10	4444.04.10
- Ø 12	4444.04.12
- Ø 14	4444.04.14
- Ø 16	4444.04.16
- Ø 18	4444.04.18
- Ø 20	4444.04.20
- Ø 25	4444.04.25
- Ø 32	4444.04.32



VHM-Schrupfräser überlang bis 4 Z

Solid carbide roughing mills with overlength

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.05.06
- Ø 8	4444.05.08
- Ø 10	4444.05.10
- Ø 12	4444.05.12
- Ø 14	4444.05.14
- Ø 16	4444.05.16
- Ø 18	4444.05.18
- Ø 20	4444.05.20
- Ø 25	4444.05.25
- Ø 32	4444.05.32



VHM-Schaftfräser konisch oder 8 Z inkl. Inoscrew

Solid carbide conical mills 8 Z

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.06.06
- Ø 8	4444.06.08
- Ø 10	4444.06.10
- Ø 12	4444.06.12
- Ø 14	4444.06.14
- Ø 16	4444.06.16
- Ø 18	4444.06.18
- Ø 20	4444.06.20
- Ø 25	4444.06.25
- Ø 32	4444.06.32



VHM-Schaftfräser Alu-Cutter Art.-Nr. 407...

Solid carbide mills ALU-cutter

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.68.06
- Ø 8	4444.68.08
- Ø 10	4444.68.10
- Ø 12	4444.68.12
- Ø 14	4444.68.14
- Ø 16	4444.68.16
- Ø 18	4444.68.18
- Ø 20	4444.68.20
- Ø 25	4444.68.25



VHM-Stirntorusfräser Art.-Nr. 332/333/336/337...

Solid carbide profile mills with face radius

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.69.06
- Ø 8	4444.69.08
- Ø 10	4444.69.10
- Ø 12	4444.69.12
- Ø 14	4444.69.14
- Ø 16	4444.69.16
- Ø 18	4444.69.18
- Ø 20	4444.69.20



VHM-Multimill

Solid carbide multimills

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.07.06
- Ø 8	4444.07.08
- Ø 10	4444.07.10
- Ø 12	4444.07.12
- Ø 14	4444.07.14
- Ø 16	4444.07.16
- Ø 18	4444.07.18
- Ø 20	4444.07.20



VHM-Viertelkreisfräser

Solid carbide forward and backward quadrant mill

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 10	4444.64.10
- Ø 14	4444.64.14
- Ø 20	4444.64.20
- Ø 25	4444.64.25



VHM-Entgrater

Solid carbide deburring tool

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.33.06
- Ø 8	4444.33.08
- Ø 10	4444.33.10
- Ø 12	4444.33.12
- Ø 14	4444.33.14
- Ø 16	4444.33.16
- Ø 18	4444.33.18
- Ø 20	4444.33.20



VHM-Vor- und Rückwärtsentgrater

Solid carbide forward and backward deburring tool

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.34.06
- Ø 8	4444.34.08
- Ø 10	4444.34.10
- Ø 12	4444.34.12
- Ø 14	4444.34.14
- Ø 16	4444.34.16



VHM-Hochleistungsbohrer 8xD

Solid carbide high performance drills 8xD

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.30.06
- Ø 8	4444.30.08
- Ø 10	4444.30.10
- Ø 12	4444.30.12
- Ø 14	4444.30.14
- Ø 16	4444.30.16
- Ø 18	4444.30.18
- Ø 20	4444.30.20
- Ø 25	4444.30.25
- Ø 30	4444.30.30

VHM-Hochleistungsbohrer Abtrennen und Neuanschliff

Solid high performance drills cut-off and new resharpening

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.31.06
- Ø 8	4444.31.08
- Ø 10	4444.31.10
- Ø 12	4444.31.12
- Ø 14	4444.31.14
- Ø 16	4444.31.16
- Ø 18	4444.31.18
- Ø 20	4444.31.20
- Ø 25	4444.31.25
- Ø 30	4444.31.30

VHM-Hochleistungsbohrer 20xD - 30xD

Solid carbide high performance drills 20xD - 30xD

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.70.06
- Ø 8	4444.70.08
- Ø 10	4444.70.10
- Ø 12	4444.70.12
- Ø 14	4444.70.14



VHM-NC-Anbohrer

Solid carbide NC - centre drill

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.32.06
- Ø 8	4444.32.08
- Ø 10	4444.32.10
- Ø 12	4444.32.12
- Ø 14	4444.32.14
- Ø 16	4444.32.16
- Ø 18	4444.32.18
- Ø 20	4444.32.20
- Ø 25	4444.32.25



VHM-Spezialhochleistungsbohrer Art.-Nr. 711/845/905

Solid carbide special high performance drills

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.74.06
- Ø 8	4444.74.08
- Ø 10	4444.74.10
- Ø 12	4444.74.12
- Ø 14	4444.74.14
- Ø 16	4444.74.16
- Ø 18	4444.74.18
- Ø 20	4444.74.20
- Ø 25	4444.74.25



VHM-Spezialhochleistungsbohrer Art.-Nr. 711/845/905 abtrennen und Neuanschliff

Solid carbide special high performance drills cut-off and new sharpening

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.75.06
- Ø 8	4444.75.08
- Ø 10	4444.75.10
- Ø 12	4444.75.12
- Ø 14	4444.75.14
- Ø 16	4444.75.16
- Ø 18	4444.75.18
- Ø 20	4444.75.20
- Ø 25	4444.75.25

VHM-Spiralbohrer

Solid carbide drills

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.27.06
- Ø 8	4444.27.08
- Ø 10	4444.27.10
- Ø 12	4444.27.12
- Ø 14	4444.27.14
- Ø 16	4444.27.16
- Ø 18	4444.27.18
- Ø 20	4444.27.20
- Ø 25	4444.27.25
- Ø 30	4444.27.30

VHM-Spiralbohrer Neuanschliff

Solid carbide drills new reshaping

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.28.06
- Ø 8	4444.28.08
- Ø 10	4444.28.10
- Ø 12	4444.28.12
- Ø 14	4444.28.14
- Ø 16	4444.28.16
- Ø 18	4444.28.18
- Ø 20	4444.28.20
- Ø 25	4444.28.25
- Ø 30	4444.28.30

VHM-Spiralbohrer Abtrennen und Neuanschliff

Solid carbide drills cut-off and new reshaping

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.29.06
- Ø 8	4444.29.08
- Ø 10	4444.29.10
- Ø 12	4444.29.12
- Ø 14	4444.29.14
- Ø 16	4444.29.16
- Ø 18	4444.29.18
- Ø 20	4444.29.20
- Ø 25	4444.29.25
- Ø 30	4444.29.30



HSS-Schaftfräser bis 4 Z

HSS mills 4 Z

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.17.06
- Ø 8	4444.17.08
- Ø 10	4444.17.10
- Ø 12	4444.17.12
- Ø 14	4444.17.14
- Ø 16	4444.17.16
- Ø 18	4444.17.18
- Ø 20	4444.17.20
- Ø 25	4444.17.25
- Ø 30	4444.17.30
- Ø 40	4444.17.40
- Ø 50	4444.17.50



HSS-Schruppfräser

HSS roughing mills

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.18.06
- Ø 8	4444.18.08
- Ø 10	4444.18.10
- Ø 12	4444.18.12
- Ø 14	4444.18.14
- Ø 16	4444.18.16
- Ø 18	4444.18.18
- Ø 20	4444.18.20
- Ø 25	4444.18.25
- Ø 30	4444.18.30
- Ø 40	4444.18.40
- Ø 50	4444.18.50



HSS-Radius Fräser

HSS ball nose mills

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.19.06
- Ø 8	4444.19.08
- Ø 10	4444.19.10
- Ø 12	4444.19.12
- Ø 14	4444.19.14
- Ø 16	4444.19.16
- Ø 18	4444.19.18
- Ø 20	4444.19.20
- Ø 25	4444.19.25
- Ø 30	4444.19.30
- Ø 40	4444.19.40
- Ø 50	4444.19.50



HSS Schaftfräser überlang bis 4 Z

HSS mills with overlength

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.20.06
- Ø 8	4444.20.08
- Ø 10	4444.20.10
- Ø 12	4444.20.12
- Ø 14	4444.20.14
- Ø 16	4444.20.16
- Ø 18	4444.20.18
- Ø 20	4444.20.20
- Ø 25	4444.20.25
- Ø 30	4444.20.30
- Ø 40	4444.20.40
- Ø 50	4444.20.50



HSS-Schaftfräser überlang 8 Z

HSS mills 5 Z

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.76.06
- Ø 8	4444.76.08
- Ø 10	4444.76.10
- Ø 12	4444.76.12
- Ø 14	4444.76.14
- Ø 16	4444.76.16
- Ø 18	4444.76.18
- Ø 20	4444.76.20
- Ø 25	4444.76.25
- Ø 30	4444.76.30
- Ø 40	4444.76.40
- Ø 50	4444.76.50

HSS-Schrupfräser überlang 8 Z

HSS roughing mills 5 Z

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.77.06
- Ø 8	4444.77.08
- Ø 10	4444.77.10
- Ø 12	4444.77.12
- Ø 14	4444.77.14
- Ø 16	4444.77.16
- Ø 18	4444.77.18
- Ø 20	4444.77.20
- Ø 25	4444.77.25
- Ø 30	4444.77.30
- Ø 40	4444.77.40
- Ø 50	4444.77.50

HSS-Schrupfräser überlang bis 4 Z

HSS roughing mills with overlength 4 Z

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.21.06
- Ø 8	4444.21.08
- Ø 10	4444.21.10
- Ø 12	4444.21.12
- Ø 14	4444.21.14
- Ø 16	4444.21.16
- Ø 18	4444.21.18
- Ø 20	4444.21.20
- Ø 25	4444.21.25
- Ø 30	4444.21.30
- Ø 40	4444.21.40
- Ø 50	4444.21.50



HSS-Schaftfräser 8 Z od. konisch

HSS mills 8 Z or conical

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.22.06
- Ø 8	4444.22.08
- Ø 10	4444.22.10
- Ø 12	4444.22.12
- Ø 14	4444.22.14
- Ø 16	4444.22.16
- Ø 18	4444.22.18
- Ø 20	4444.22.20
- Ø 25	4444.22.25
- Ø 30	4444.22.30
- Ø 40	4444.22.40
- Ø 50	4444.22.50



HSS-Winkelfräser

HSS angular mill

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 16	4444.60.16
- Ø 25	4444.60.25
- Ø 32	4444.60.32
- Ø 40	4444.60.40
- Ø 50	4444.60.50



HSS-T-Nutenfräser

HSS slotting mill

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 16	4444.61.16
- Ø 25	4444.61.25
- Ø 32	4444.61.32
- Ø 40	4444.61.40
- Ø 50	4444.61.50



HSS-Viertelkreisfräser

HSS forward and backward quadrant mill

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
R 1-5	4444.65.05
R 6-10	4444.65.10
R 12	4444.65.12
R 16	4444.65.16



HSS Scheibenfräser

HSS disk cutter

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 63	4444.66.63
- Ø 80	4444.66.80
- Ø 100	4444.66.100
- Ø 125	4444.66.125
- Ø 160	4444.66.160
- Ø 200	4444.66.200
- Ø 250	4444.66.250



HSS-Walzenstirnfräser schlicht

HSS shell end mills, finishing

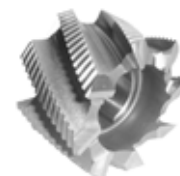
Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 40	4444.23.40
- Ø 50	4444.23.50
- Ø 63	4444.23.63
- Ø 80	4444.23.80
- Ø 100	4444.23.100
- Ø 125	4444.23.125



HSS-Walzenstirnfräser schrupp

HSS shell end mills, roughing

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 40	4444.24.40
- Ø 50	4444.24.50
- Ø 63	4444.24.63
- Ø 80	4444.24.80
- Ø 100	4444.24.100
- Ø 125	4444.24.125



Halbkreisformenfräser / Prismenfräser

Semi-circle form cutter / prism mills

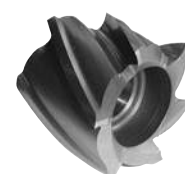
Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 40	4444.25.40
- Ø 50	4444.25.50
- Ø 63	4444.25.63
- Ø 80	4444.25.80
- Ø 100	4444.25.100
- Ø 125	4444.25.125



HM-Walzenstirnfräser

Solid carbide shell end mills

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 40	4444.26.40
- Ø 50	4444.26.50
- Ø 63	4444.26.63
- Ø 80	4444.26.80
- Ø 100	4444.26.100
- Ø 125	4444.26.125



HSS-Spiralbohrer

HSS drills

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 10	4444.35.10
- Ø 19	4444.35.19
- Ø 29	4444.35.29
- Ø 39	4444.35.39
- Ø 49	4444.35.49
- Ø 59	4444.35.59

HSS-Spiralbohrer Neuanschliff

HSS drills new sharpening

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 10	4444.36.10
- Ø 19	4444.36.19
- Ø 29	4444.36.29
- Ø 39	4444.36.39
- Ø 49	4444.36.49
- Ø 59	4444.36.59

HSS-Spiralbohrer abtrennen und Neuanschliff

HSS drills cut-off and new sharpening

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 10	4444.37.10
- Ø 19	4444.37.19
- Ø 29	4444.37.29
- Ø 39	4444.37.39
- Ø 49	4444.37.49
- Ø 59	4444.37.59



HSS-Schälbohrer

HSS Step core drill

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 10	4444.38.10
- Ø 19	4444.38.19
- Ø 29	4444.38.29
- Ø 39	4444.38.39
- Ø 49	4444.38.49
- Ø 59	4444.38.59



HSS-NC-Anbohrer

HSS NC - centre drill

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.62.06
- Ø 8	4444.62.08
- Ø 10	4444.62.10
- Ø 12	4444.62.12
- Ø 14	4444.62.14
- Ø 16	4444.62.16
- Ø 18	4444.62.18
- Ø 20	4444.62.20
- Ø 25	4444.62.25



HSS-Reibahlen

HSS reamers

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 9	4444.46.09
- Ø 19	4444.46.19
- Ø 27	4444.46.27
- Ø 35	4444.46.35
- Ø 50	4444.46.50

VHM-Reibahlen

Solid carbide reamers

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 9	4444.48.09
- Ø 19	4444.48.19
- Ø 27	4444.48.27
- Ø 35	4444.48.35
- Ø 50	4444.48.50

HSS-Reibahlen abtrennen und Neuanschliff

HSS reamers cut-off and new sharpening

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 9	4444.47.09
- Ø 19	4444.47.19
- Ø 27	4444.47.27
- Ø 35	4444.47.35
- Ø 50	4444.47.50

VHM-Reibahlen abtrennen und Neuanschliff

Solid carbide reamers cut-off and new sharpening tool

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 9	4444.49.09
- Ø 19	4444.49.19
- Ø 27	4444.49.27
- Ø 35	4444.49.35
- Ø 50	4444.49.50



HSS-Gewindebohrer

HSS taps

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 10	4444.39.10
- Ø 14	4444.39.14
- Ø 20	4444.39.20
- Ø 24	4444.39.24
- Ø 30	4444.39.30
- Ø 40	4444.39.40
- Ø 50	4444.39.50

VHM-Gewindefräser

Solid carbide thread mills

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 10	4444.57.10
- Ø 14	4444.57.14
- Ø 20	4444.57.20
- Ø 25	4444.57.25
- Ø 32	4444.57.32



HSS-Gewindebohrer Anschliff und Spiralschleifen

HSS taps , resharpeneing and spiral grinding

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 10	4444.40.10
- Ø 14	4444.40.14
- Ø 20	4444.40.20
- Ø 24	4444.40.24
- Ø 30	4444.40.30
- Ø 40	4444.40.40
- Ø 50	4444.40.50



HSS Kegelsenker

HSS countersinks

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 10	4444.50.10
- Ø 19	4444.50.19
- Ø 29	4444.50.29
- Ø 39	4444.50.39
- Ø 49	4444.50.49
- Ø 59	4444.50.59
- Ø 69	4444.50.69



VHM Kegelsenker

Solid carbide countersinks

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 10	4444.51.10
- Ø 19	4444.51.19
- Ø 29	4444.51.29
- Ø 39	4444.51.39
- Ø 49	4444.51.49
- Ø 59	4444.51.59
- Ø 69	4444.51.69



HSS Kegelsenker mit ungl. Teilung

HSS countersinks with unequal division

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 10	4444.55.10
- Ø 19	4444.55.19
- Ø 29	4444.55.29
- Ø 39	4444.55.39
- Ø 49	4444.55.49
- Ø 59	4444.55.59
- Ø 69	4444.55.69

VHM Kegelsenker mit ungl. Teilung

Solid carbide countersinks with unequal division

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 10	4444.56.10
- Ø 19	4444.56.19
- Ø 29	4444.56.29
- Ø 39	4444.56.39
- Ø 49	4444.56.49
- Ø 59	4444.56.59
- Ø 69	4444.56.69

HSS Bilzsenker

HSS counterbore with conical shank

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 9	4444.53.09
- Ø 19	4444.53.19
- Ø 27	4444.53.27
- Ø 35	4444.53.35
- Ø 50	4444.53.50

HM Bilzsenker

Solid carbide counterbore with conical shank

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 9	4444.54.09
- Ø 19	4444.54.19
- Ø 27	4444.54.27
- Ø 35	4444.54.35
- Ø 50	4444.54.50



HSS Zapfensenker

HSS counterbore

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 9	4444.52.09
- Ø 19	4444.52.19
- Ø 27	4444.52.27
- Ø 35	4444.52.35
- Ø 50	4444.52.50



HSS-Metallkreissägeblätter

HSS metal slitting saws

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 100	4444.41.100
- Ø 150	4444.41.150
- Ø 200	4444.41.200
- Ø 250	4444.41.250
- Ø 275	4444.41.275
- Ø 315	4444.41.315
- Ø 370	4444.41.370
- Ø 425	4444.41.425
- Ø 500	4444.41.500

HSS-Metallkreissägeblätter Neuverzahnen

HSS metal slitting saws re-toothing

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 100	4444.42.100
- Ø 150	4444.42.150
- Ø 200	4444.42.200
- Ø 250	4444.42.250
- Ø 275	4444.42.275
- Ø 315	4444.42.315
- Ø 370	4444.42.370
- Ø 425	4444.42.425
- Ø 500	4444.42.500

HSS-Metallkreissägeblätter Rundschleifen

HSS metal slitting saws cylindrical grinding

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 100	4444.43.100
- Ø 150	4444.43.150
- Ø 200	4444.43.200
- Ø 250	4444.43.250
- Ø 275	4444.43.275
- Ø 315	4444.43.315
- Ø 370	4444.43.370
- Ø 425	4444.43.425
- Ø 500	4444.43.500

VHM-Metallkreissägeblätter

Solid carbide metal slitting saws

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 50	4444.44.50
- Ø 63	4444.44.63
- Ø 80	4444.44.80
- Ø 100	4444.44.100
- Ø 125	4444.44.125
- Ø 200	4444.44.200

VHM-Metallkreissägeblätter Neuverzahnen

Solid carbide metal slitting saws re-toothing

Größe Size	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 50	4444.45.50
- Ø 63	4444.45.63
- Ø 80	4444.45.80
- Ø 100	4444.45.100
- Ø 125	4444.45.125
- Ø 200	4444.45.200



Ø in mm	Artikel-Nr. Article No.	Artikel-Nr. Article No.	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.80.06	4444.81.06	4444.82.06
- Ø 8	4444.80.08	4444.81.08	4444.82.08
- Ø 10	4444.80.10	4444.81.10	4444.82.10
- Ø 12	4444.80.12	4444.81.12	4444.82.12
- Ø 14	4444.80.14	4444.81.14	4444.82.14
- Ø 16	4444.80.16	4444.81.16	4444.82.16
- Ø 18	4444.80.18	4444.81.18	4444.82.18
- Ø 20	4444.80.20	4444.81.20	4444.82.20
- Ø 25	4444.80.25	4444.81.25	4444.82.25
- Ø 32	4444.80.32	4444.81.32	4444.82.32
- Ø 40	4444.80.40	4444.81.40	4444.82.40
Härte Hardness	3500 HV	3800 HV	3300 HV
Anwendung Application	Stahl / Gußbearbeitung / Schruppen / Schlichten steel / cast iron-machining / finishing / roughing	HSC-Bearbeitung und Hartbearbeitung hard machining and HSC	Bearbeitung von NE-Metalle machining of NE-metals
Beschreibung Description	Universelle Hochleistungsschicht für das Zerspanen, auch geeignet für die Trocken- bearbeitung Universal high performance coating for chipping, also suitable for dry processing	Hochleistungsschicht mit hohem Aluminium-gehalt, hoher Wärmehärte und Oxidationsbeständigkeit High performance layer with high aluminum content, high hot hardness and oxidation resistance	Universalschicht mit Nanogradienten Struktur, mit hoher Wärmehärte und hoher Zähigkeit Universal nano gradient layer structure with high hot hardness and high heat resistance

Ø in mm	Artikel-Nr. Article No.	Artikel-Nr. Article No.	Artikel-Nr. Article No.
- Ø 6	4444.83.06	4444.84.06	4444.90.06
- Ø 8	4444.83.08	4444.84.08	4444.90.08
- Ø 10	4444.83.10	4444.84.10	4444.90.10
- Ø 12	4444.83.12	4444.84.12	4444.90.12
- Ø 14	4444.83.14	4444.84.14	4444.90.14
- Ø 16	4444.83.16	4444.84.16	4444.90.16
- Ø 18	4444.83.18	4444.84.18	4444.90.18
- Ø 20	4444.83.20	4444.84.20	4444.90.20
- Ø 25	4444.83.25	4444.84.25	4444.90.25
- Ø 32	4444.83.32	4444.84.32	4444.90.32
- Ø 40	4444.83.40	4444.84.40	4444.90.40
Härte Hardness	3200 HV	2400 HV	4000 HV
Anwendung Application	zum Fräsen und Gewindebohren for milling and tapping	Bohren, universelle Zerspanung drilling, chipping universal	Hochleistungszerspanung von Superlegierungen high performance chipping of super alloys
Beschreibung Description	Konventionelle Titankarbonnitridschicht für ununter- brochenen Schnitt beim Fräsen und Bohren Conventional titanium carbon nitride coating for an uninterrupted cut at milling and drilling	Universal Schicht für Zerspanwerkzeuge Universal coating for cutting tools	Nanokompositschicht mit extremer Härte / Wärmehärte und Gleiteigenschaften Nanocomposite coating with extreme hardness / heat and sliding material

	nacro		ZrN		VAROCON	
	Artikel-Nr. Article No.		Artikel-Nr. Article No.		Artikel-Nr. Article No.	
	Ø in mm					
	- Ø 6	4444.86.06	4444.87.06		4444.85.06	
	- Ø 8	4444.86.08	4444.87.08		4444.85.08	
	- Ø 10	4444.86.10	4444.87.10		4444.85.10	
	- Ø 12	4444.86.12	4444.87.12		4444.85.12	
	- Ø 14	4444.86.14	4444.87.14		4444.85.14	
	- Ø 16	4444.86.16	4444.87.16		4444.85.16	
	- Ø 18	4444.86.18	4444.87.18		4444.85.18	
Härte Hardness	- Ø 20	4444.86.20	4444.87.20		4444.85.20	
	- Ø 25	4444.86.25	4444.87.25		4444.85.25	
	- Ø 32	4444.86.32	4444.87.32		4444.85.32	
	- Ø 40	4444.86.40	4444.87.40		4444.85.40	
		4000 HV	2000 HV		3800 HV	
Anwendung Application	Powerschicht für Bohrer		Aluminium und Titan Legierungen		Hochleistungszerspanung von Inox/ legierte Stähle HSC- und Hartbe-arbeitung, universelle Zerspanung	
	power coating for drills		aluminum and titanium alloys		high performance cutting of Inox/alloyed steels HSC-processing and hard machining, chipping universal	
Beschreibung Description	Nanokompositschicht mit extremer Härte, Wärmehärte, Oxidationsbeständigkeit und speziellen Gleiteigenschaften		Monolayerschicht für Spezialanwendungen, Reduzierte Aufbauschneiden von Aluminium und Titanlegierungen		Multilayerschicht mit Oberflächenfinishing Hohe Oxidationsbeständigkeit, Hohe Eigen- und Warmhärte	
	nanocomposite coating with extreme hardness, heat, oxidation resistance and special sliding material		Monolayer coating for special applications, reduced built-up edges of aluminum and titanium alloys		multi-layer coating with surface finishing, high oxidation resistance, high intrinsic, hardness and warmth hardness	
	Ta-C		polieren polish	WELDON	AP Anschleifen AP resharpening	
	Artikel-Nr. Article No.		Artikel-Nr. Article No.	Artikel-Nr. Article No.	Artikel-Nr. Article No.	Artikel-Nr. Article No.
	Ø in mm					
	- Ø 6	4444.94.06	4444.88.06	4444.89.06	4444.93.06	4444.91.06
	- Ø 8	4444.94.08	4444.88.08	4444.89.08	4444.93.08	4444.91.08
	- Ø 10	4444.94.10	4444.88.10	4444.89.10	4444.93.10	4444.91.10
	- Ø 12	4444.94.12	4444.88.12	4444.89.12	4444.93.12	4444.91.12
	- Ø 14	4444.94.14	4444.88.14	4444.89.14	4444.93.14	4444.91.14
	- Ø 16	4444.94.16	4444.88.16	4444.89.16	4444.93.16	4444.91.16
	- Ø 18	4444.94.18	4444.88.18	4444.89.18	4444.93.18	4444.91.18
Härte Hardness	- Ø 20	4444.94.20	4444.88.20	4444.89.20	4444.93.20	4444.91.20
	- Ø 25	4444.94.25	4444.88.25	4444.89.25	4444.93.25	4444.91.25
	- Ø 32	4444.94.32	4444.88.32	4444.89.32	4444.93.32	
	- Ø 40	4444.94.40	4444.88.40	4444.89.40		
		4000 HV				
Anwendung Application	Nichteisenmetalle					
	nonferrous metals					
Beschreibung Description	Monolayerschicht für Nichteisenmetalle Reibwertverminderung, reduzierte Aufbauschneiden					
	Monolayer coating for nonferrous metals reduction of the friction coefficient, reduction of built up edge					

Sonderwerkzeuge Special tools

Wir entwickeln und fertigen Sonderwerkzeuge für komplizierte Bohr- oder Fräsarbeiten und höchste Präzision und Genauigkeit im μ -Bereich in Losgrößen ab einem Stück. Erfahrung aus der Tätigkeit für verschiedenste Branchen mit unterschiedlichsten Aufgabenstellungen, das Fachwissen qualifizierter Mitarbeiter und modernste, technische Möglichkeiten: Erwarten Sie innovative Ideen, praxisgerechte Lösungen und absolute Perfektion. Das Außergewöhnliche gehört bei uns zum Alltag! Fragen Sie uns.

Wir freuen uns auf Ihre Aufgabenstellung!



We develop and manufacture special tools for complicate drillings and millings and for highest precision and accuracy in the field of μ starting from an order quantity of 1 pce. Experiences from the work in many different sectors with varying tasks, the specialized knowledge of qualified employees and the most up-to-date technical possibility: Expect innovative ideas, practicable solutions and absolute perfection.

The exceptional belongs to everyday life. Contact us.

We are looking forward to your tasks!

Wir sind immer für Sie da!*We will always be available for you!*

Ihre Ansprechpartner / Your Contact:

Reinhard Zaigler

Leitung Nachschleifen
Head of regrinding service

Tel./Phone : +49 84 67 84 00 - 90

Fax : +49 84 67 796

E-mail : r.zaigler@inovatools.eu

Eva Strauß

Auftragsbearbeitung Nachschleifen
Order processing regrinding

Tel./Phone : +49 84 67 84 00 - 11

Fax : +49 84 67 796

E-mail : e.strauss@inovatools.eu

Messprotokoll*Test certificate*

Auf Wunsch fertigen wir Ihnen gerne ein Messprotokoll
für Ihre nachgeschärften oder neuen Werkzeuge an.

Damit lassen sich folgende Werte bestimmen:

- Radiusgenauigkeit
- Rundlaufgenauigkeit
- Lage & Form von Stufen
- Größe und Lage von Fasen

Preis: € 8,- pro Messprotokoll

*If requested, we will issue a test certificate
for your re-sharpened or new tools.*

The following data can be determined:

- *Radius accuracy*
- *Concentricity*
- *Position & form of steps*
- *Size and position of chamfer*

Price: € 8, - per test certificate



www.inovatoools.eu

InovaTools®

GERMAN TOOLS GROUP

HAUPTSITZ / HEADQUARTER GERMANY

Inovatoools Eckerle & Ertel GmbH
Im Hüttental 3-6
85125 Kinding - Haunstetten
Tel: +49 (0) 84 67 / 84 00-0
Fax: +49 (0) 84 67 / 796
info@inovatoools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH SPAIN

Inovatoools Spain S.L.
c./ Miquel Servet, 37 nau
13 Pol. Ind. Bufalvent
08240 Manresa / Spanien
Tel + Fax: +34 93 874 56 39
info-barcelona@inovatoools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH TURKEY

Inovatoools Kesici Takımlar San. Tic. Ltd. Sti.
Alaaddinbey Mah. 618. Sk. No: 11/A
16120 Nilüfer/Bursa/Turkey
Tel: +90 224 443 21 30
Fax: +90 224 443 21 37
info-bursa@inovatoools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH

Inovatoools Eckerle & Ertel GmbH
In der Buttergrube 1
99428 Weimar - Legefeld
Tel: +49 (0) 36 43 / 90 01 75
Fax: +49 (0) 36 43 / 77 57 72
info@inovatoools.eu

EXPORT OFFICE

Inovatoools Austria GmbH
Schenkendorfgasse 47
A-1210 Wien
Tel: +43 (0) 1/212 35 88-0
Fax: +43 (0) 1/212 35 88-30
info-wien@inovatoools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH PORTUGAL

Inovatoools Portugal LDA
Rua da Indústria Metalúrgica, 593
Cumeiras Embra, P-2430-528 Marinha Grande
Tel: +351 244 566 731
Fax: +351 244 560 668
info-portugal@inovatoools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH ITALY

Inovatoools Italy SRL
Via Malavolti 45/a
I-41122 Modena
Tel: +39 059250930
Fax: +39 0592559851
info-modena@inovatoools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH

Inovatoools Austria GmbH/Fertigung
Sportplatzweg 11
A-6414 Mieming
Tel: +43 (0) 5264 / 6219-0
Fax: +43 (0) 5264 / 6219-33
info-wien@inovatoools.eu

NIEDERLASSUNG / BRANCH U.S.A.

Inovatoools USA LLC
PO Box 387
Hartland, Mi. 48353
Tel: +1 810 991 4716
Fax: +1 810 991 4079
info-usa@inovatoools.com

